



**POR JUAREZ PEREIRA,**

ASSESSOR TÉCNICO DA ASSOCIAÇÃO  
BRASILEIRA DO PAPELÃO ONDULADO (ABPO).  
✉: ABPO@ABPO.ORG.BR

## PAPELÃO ONDULADO – A ESPECIFICAÇÃO DA EMBALAGEM

O que realmente deve constar na especificação da embalagem de papelão ondulado?

**É** importante que o usuário conheça os itens que deve especificar e que os parâmetros especificados realmente estejam coerentes com as situações às quais a embalagem será submetida durante seu uso normal. Todos os itens especificados devem satisfazer as exigências quanto à resistência da embalagem para garantir seu desempenho.

Além disso, devem constar outros aspectos que satisfaçam disposições legais, por tratar-se de exigências que complementam informações aos consumidores finais dos produtos transportados na embalagem.

A ABPO emitiu a NT GT-01/07 – nota técnica intitulada “Lista de Checagem para o Desenvolvimento da Embalagem” – com o objetivo de lembrar esses itens àqueles que irão especificar a embalagem. Isso diz respeito a todos os envolvidos no processo – desde o vendedor da embalagem, que vai fazer as primeiras anotações para enviar ao departamento de desenvolvimento de produtos de sua fábrica, até o comprador da embalagem, que negocia o produto que está comprando.

A NT GT-01/07 elenca alguns itens que devem ser informados na lista de checagem, a fim de informar o projetista da embalagem sobre a especificação técnica a ser desenvolvida para a fabricação do produto.

Tais itens dizem respeito:

1. ao produto a ser embalado (peso, se várias unidades ou não, se há uma embalagem primária...);
2. às condições de armazenamento;
3. ao envase do produto (se manual ou automático);
4. à selagem (fechamento das abas) da embalagem;
5. à rotulagem;
6. ao transporte e distribuição do produto; e
7. aos itens relativos ao processo de controle da qualidade no recebimento das embalagens pelo comprador.

Uma ou outra informação ainda pode constar para enfatizar algum aspecto particular importante para a especificação.

Com base nos dados informados, o projetista irá definir a estrutura do papelão ondulado, especificando-a de acordo com os cálculos de resistência necessária para garantir o desempenho da embalagem. Normalmente, a RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO é o parâmetro definido pelo projetista. Os cálculos são, teoricamente, feitos segundo a conhecida fórmula de McKee. Os projetistas podem, também, submeter um protótipo ao ensaio de compressão como uma garantia adicional, especialmente quando a embalagem exige algum acessório que participa na resistência à compressão.

Devem os projetistas, entretanto, verificar os critérios de controle da qualidade definidos pelo cliente (comprador), pois tolerâncias muito “apertadas” podem exigir cuidados especiais durante o processo produtivo ou até mesmo ser de difícil atendimento, o que exigirá algum esclarecimento e possíveis ajustes das especificações com o cliente.

O vendedor deve ter sempre em mãos uma lista de checagem (*check-list*) já no primeiro contato com seu futuro cliente. Essa lista, portanto, é uma importante ferramenta de trabalho que fornecerá os dados necessários para o projeto e definição da embalagem final.

Vale frisar que a verificação sugerida pela ABPO pode servir como essa importante ferramenta para o vendedor. Consulte! ■