

Por Thais Santi

# MELHOR E MAIOR

Parker Hannifin inaugura fábrica de filtros hidráulicos para atender à demanda da indústria e otimizar resultados do processo

**P**resença regional é o caminho de acesso mais rápido aos clientes e também a chave de sucesso para conquistar mais credibilidade e fidelidade das empresas atendidas, pelo elevado nível de atendimento e agilidade que se oferece ao mercado. Por isso, cada vez mais multinacionais têm investido em instalações no Brasil, a exemplo da Parker Hannifin Corporation, fundada nos Estados Unidos em 1918.

O grupo inaugurou em 12 de março último, em Arujá (SP), uma fábrica de filtros hidráulicos: a Parker HDA – Unidade de Negócios, ampliando, assim, sua base de soluções locais de engenharia para atender ao setor de celulose e papel e a outros segmentos industriais. Trata-se de um passo significativo que começou ainda na década de 1980, quando a Parker Hannifin iniciou as negociações para adquirir a empresa familiar HDA Acessórios e Equipamentos, concluídas em 2011. **(Conheça mais sobre a aplicação das tecnologias da Parker HDA no box em destaque)**

No Brasil, o Grupo Parker Hannifin mantém oito unidades produtivas, seis escritórios regionais de vendas e dois cen-

tros de serviços de engenharia, desenvolvendo produtos e sistemas para as áreas de controle de processos, hidráulica, pneumática, filtração, eletromecânica, condução de fluidos e gases, selagem e blindagem, além de climatização.

A decisão de inaugurar a fábrica em Arujá baseou-se na estratégia logística de espaço – mais de 4 mil m<sup>2</sup> em local próximo às principais rodovias e disponibilidade de mão de obra antes atuante em linhas de produção de filtros hidráulicos da empresa em São José dos Campos (SP) e na antiga fábrica da HDA Acessórios e Equipamentos, sediada no bairro do Ipiranga, em São Paulo.

“Considerar as vantagens logísticas para colocar em operação a nova unidade da Parker HDA – Unidade de Negócios de Filtros Hidráulicos facilitou a conquista de resultados em aumento de produção. De forma muito competitiva, passamos de um volume de 500 filtros hidráulicos em 2006 para 10 mil atualmente”, comemora Candido Lima, presidente da companhia na América Latina.

O crescimento de 0,9% no Produto Interno Bruto (PIB) do Brasil não foi motivo para a Parker Hannifin recuar. “A Parker Hannifin acredita que não há melhor momento para investir, mas que se deve investir constantemente”, frisa Lima. Os planos da companhia para o médio prazo: triplicar a produção nos próximos meses, meta destacada no evento de inauguração no discurso do executivo Sérgio Monteiro, gerente geral da Divisão Filtração e responsável pela nova unidade de fábrica.

De acordo com Monteiro, a produção anual de filtros hidráulicos deve atingir a marca de 30 mil itens mensais até o final deste ano. Como a nova fábrica tem capacidade instalada para 40 mil peças, infraestrutura é o que não falta. “O fato de sermos o único fabricante internacional de filtros hidráulicos no País nos dá a possibilidade de iniciar diversos desenvolvimentos, uma vez que temos acesso irrestrito às novas tecnologias de filtração desenvolvidas no exterior”, explicou o gerente.

## Perspectivas de negócios

Além das tradicionais soluções globais da Parker Hannifin, a inauguração da Parker HDA agregou ainda mais fornecimentos ao portfólio da companhia inter-



Sérgio Monteiro: “Unificamos as melhores características de ambas as marcas em benefício do mercado brasileiro e de nossos clientes”



Fábrica em Arujá. Estratégia logística de espaço – mais de 4 mil m<sup>2</sup> em local próximo às principais rodovias e disponibilidade de mão de obra

nacional. “Unificamos as melhores características de ambas as marcas em benefício do mercado brasileiro e de nossos clientes”, destacou Monteiro.

Um desses setores beneficiados será o de papel e celulose, considerado um dos principais mercados para a empresa em se tratando de filtros hidráulicos. Visto com grande potencial de crescimento diante dos últimos anúncios de novas plantas na América Latina, atualmente a Parker Hannifin já atende aos principais players dessa cadeia, entre fornecedores e fabricantes do setor, e pretende expandir não só sua gama de produtos, como também a prestação de serviços diferenciados.

“Poderemos realizar a entrega dos componentes mais rapidamente e também oferecer soluções para a indústria de base florestal. Já iniciamos um grande trabalho com nossos clientes e distribuidores para identificar as novas demandas das empresas”, comentou o presidente da Parker na América Latina.

Tanto otimismo tem origem, entre outros fatores históricos, nos resultados obtidos pela Parker Hannifin em 2010, considerado o melhor ano da companhia. O ano de 2013 é definido como o ano da retomada do crescimento pelos executivos da multinacional. Para Monteiro, a estratégia de crescimento está pautada na aquisição de empresas capazes de complementar sua linha de produtos e na melhoria contínua de seus processos de produção, bem como no desenvolvimento de soluções inovadoras em produtos, aliado a um crescimento sustentável, em que o atendimento prima sempre pela excelência.

“Acreditamos que esta unidade irá crescer rapidamente, a ponto de dar origem a uma segunda Divisão de Filtração da Parker no Brasil. Temos ótimas

oportunidades de expansão, porque pretendemos trazer para cá as novas tecnologias desenvolvidas em nossas fábricas localizadas nos Estados Unidos e na Europa”, finalizou Monteiro. Para um futuro mais distante, o gerente geral cita ainda que a empresa trabalha com vários sistemas para tratamentos de efluentes, com as membranas filtrantes, aplicadas nas estações de tratamentos das fábricas do setor. ■

### Filtros hidráulicos: indispensáveis!

Com as máquinas de papel e celulose funcionando em ritmo intermitente, a grande questão no processo é assegurar que não haja paradas. Os componentes hidráulicos dessas máquinas, por sua vez, dependem do óleo, que deve estar o mais limpo possível, garantindo que tudo aconteça em sinergia com o processo. Isso parece apenas um detalhe, mas acontece que não é. O prejuízo pode ser incalculável se ocorrer a quebra de um desses componentes, cuja manutenção tomaria horas do processo. Sendo assim, os filtros hidráulicos têm um relevante papel no desempenho das máquinas. Aplicados principalmente nos sistemas de automação e lubrificação, estão presentes em várias etapas da produção de papel e celulose: em lavadoras de celulose, prensas, enroladeiras, rebobinadeiras, embaladoras, tombadores e elevadores... Portanto, qualidade, mesmo que de um item só, faz toda a diferença para um bom resultado!