



POR JUAREZ PEREIRA,
ASSESSOR TÉCNICO DA ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA DO PAPELÃO ONDULADO (ABPO).
✉: ABPO@ABPO.ORG.BR

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES II

No artigo anterior sugerimos aos fabricantes de papelão ondulado incluir em suas tabelas de especificações do material uma coluna para um fator que chamamos fator de compressão (F_c).

Esse fator corresponde ao seguinte produto:

$$k \cdot C \cdot \sqrt{e}$$

que aparece na fórmula de McKee. A resistência à compressão da caixa seria, então, assim calculada:

$$RCCx = F_c \sqrt{p}$$

Uma tabela relaciona essas duas partes da equação poderia ser preparada, mostrando-se útil a vendedores e projetistas da embalagem de papelão ondulado. Utilizando-se, portanto, indicações da Classificação dos Níveis de Especificação da ABPO, preparamos um modelo de tabela. **(Veja tabela em destaque)** Havendo interesse, o fabricante, com base nos seus próprios dados, poderia preparar uma tabela completa, expandindo para perímetros abaixo de 100 cm e acima de 170 cm (talvez até apresentando valores intermediários) e, igualmente, com relação aos vários níveis de suas tabelas de especificações. ■

Tabela - Resistência à compressão para diferentes perímetros de caixas

Fc	PO (onda)	Perímetro (p)							
		100	110	120	130	140	150	160	170
		RCCx = Fc √p							
14,0	B	140	147	154	160	166	172	177	183
16,6	C	166	175	182	189	196	203	210	216
19,0	BC	190	200	208	217	225	233	240	248
16,8	B	168	176	184	192	199	206	213	219
19,9	C	199	209	218	227	235	244	252	260
22,8	BC	228	239	250	260	270	279	288	298
19,6	B	196	206	215	224	232	240	248	256
23,2	C	232	243	254	265	275	284	294	303
26,6	BC	266	279	292	303	315	326	336	347

Nota: na tabela, o perímetro é indicado em cm, e a compressão, em kgf.