

Por Caroline Martin
Especial para *O Papel*

ALVENIUS CONSOLIDA ATUAÇÃO NO SEGMENTO DE CELULOSE E PAPEL

Soluções tubulares e revestimentos anticorrosivos completam portfólio que já oferece diferenciais em outros setores de mercado

Há mais de 60 anos atuando no mercado brasileiro, a Alvenius oferece soluções tubulares completas com produtos inovadores e de alta qualidade. A larga experiência no fornecimento de sistemas se baseia no conceito de união por acoplamentos mecânicos. No catálogo da empresa, em sua linha de fabricação, estão tubos em aço-carbono com costura helicoidal e conexões padrão em aço-carbono de até 914 mm (36") com espessura de até 9,50 mm, além de peças especiais feitas em caldeiraria e acoplamentos modelo K10 de até 1.219 mm (48").

Alianças estratégicas com empresas globais – como Tyco, Shurjoint e Simplex – permitem à companhia fornecer linhas completas no Sistema Ranhurado (acoplamentos, conexões, válvulas e máquinas de ranhura), além de sprinklers, detectores e painéis de endereçamento, em uma combinação que possibilita o fornecimento de inúmeras opções em soluções tubulares adequadas a cada tipo de mercado, projeto e realidade de seus clientes. O Grupo Alvenius ainda possui a Metalcoating, unidade de negócio especializada na aplicação de revestimentos orgânicos para proteção anticorrosiva.

A presença da empresa, com sede instalada em Cotia (SP) e já consolidada em diferentes segmentos industriais, contempla também a indústria de celulose e papel. "O Grupo Alvenius pretende estabelecer-se no mercado de papel e celulose como um relevante fornecedor de soluções tubulares para transporte de fluidos, sejam tubulações de utilidade, proteção contra incêndio ou processos específicos existentes nas plantas de celulose e papel. Tubos, acoplamentos, conexões, válvulas, sprinklers, acessórios

e revestimentos anticorrosivos estão entre os principais produtos fornecidos ao setor", informa Guilherme Teixeira, coordenador de Marketing da empresa, reforçando que o cliente encontra em um só fornecedor praticamente todo o portfólio exigido em sua aplicação.

"Quando a empresa, de origem sueca, passou a desenvolver atividades no Brasil, em 1954, sua atuação voltava-se apenas à fabricação de tubos com costura helicoidal unidos por acoplamentos mecânicos destinados ao mercado de irrigação. Em 1999, a empresa foi vendida para o atual corpo diretivo, que reposicionou a marca e seu modelo de negócio, chegando ao patamar atualmente consolidado", resume Guilherme Decanini, gerente de Desenvolvimento de Negócios do Grupo, sobre as unidades, que reúnem 250 funcionários.

Planejada inicialmente para atender ao mercado de óleo & gás no revestimento de peças e tubulações especiais, a Metalcoating passou a desenvolver produtos e soluções anticorrosivas e antiabrasivas nas tubulações e acessórios que envolvem toda essa cadeia produtiva. A expertise num segmento tão específico da indústria brasileira apontou outras oportunidades. "A partir da perspectiva de um dos fabricantes internacionais de matéria-prima, parceiro da Metalcoating, surgiu a oportunidade de propor soluções de revestimento ao segmento de celulose e papel", revela Decanini, citando embasamento em experiências internacionais anteriores.

A linha de trabalho com a indústria de celulose e papel é focada na introdução de soluções anticorrosivas aos clientes finais. "O processo de fabricação de celulose, em especial, está repleto de sistemas de condução e armazenamento de líquidos e materiais químicos com alto teor de corrosão nas tubulações e nos tanques. Isso nos levou a desenvolver, auxiliados pelos especialistas com os quais trabalhamos, soluções de revestimento e proteção contra corrosão e abrasão nas instalações fabris", detalha Decanini.

A expertise em revestimentos de alta performance colaborou com a integração ao setor de celulose e papel, conforme ressalta Paulo Campos, gerente de Desenvolvimento de Negócios da Metalcoating. "A indústria papelreira tem muitas exigências técnicas no que se refere a questões de cor-

Tubulações de utilidades unidas pelos acoplamentos mecânicos fornecidos pela Alvenius



DIVULGAÇÃO ALVENIUS

rosão. As agressões às superfícies metálicas podem vir tanto do lado externo (condições do ambiente) quanto do interno (passagem de líquidos quimicamente agressivos). Como já estamos habituados a tratar desses casos com os revestimentos anticorrosivos disponíveis em nossa linha, podemos agregá-los aos produtos Alvenius, ou seja, tubos, conexões e acoplamentos, fornecendo um pacote completo de soluções para casos de alta agressividade corrosiva”, esclarece ele.

Para chegar à oferta de polímeros de alta performance, a Metalcoating tem plantas polivalentes capazes de revestir de maneira customizada uma grande variedade de peças, acessórios e equipamentos diversos. Para a oferta desses serviços, trabalha com resinas importadas dos mais renomados fabricantes mundiais, entre os quais 3M, DuPont e Arkema.

“Os revestimentos anticorrosivos de alta performance em aço-carbono vão muito além de uma tinta convencional”, justifica Campos, ressaltando que os materiais são tecnicamente superiores e capazes de trabalhar em altas temperaturas, conduzindo ácidos, soda cáustica, licor verde, licor negro e outros fluidos presentes na indústria de celulose e papel. “O intuito é usar um aço-carbono convencional protegido por uma barreira de alta resistência que o isola do meio corrosivo. Assim, o aço-carbono, que não conseguiria trabalhar desprotegido nesse ambiente corrosivo, passa a ser resistente com o revestimento apropriado, dispensando a necessidade de empregar aços especiais ou metais nobres na planta industrial”, completa o gerente de Desenvolvimento de Negócios da Metalcoating, citando uma grande vantagem em termos de custo.

O Grupo Alvenius também conta com um Centro de Treinamento na planta de Cotia totalmente equipado para capacitar projetistas, instaladores e clientes finais na teoria e na prática. “Além disso, temos uma equipe de assistência técnica, que envolve a Alvenius e a Metalcoating, disponibilizando profissionais que fazem treinamentos em campo com as equipes do instalador e do cliente final”, resume Campos.

Os planos da empresa para 2015 incluem os lançamentos de suas linhas de revestimento no setor de celulose e papel, garantindo base técnica para a penetração nesse mercado. “Para atender à demanda dos players que não podem retirar os equipamentos dos locais já instalados, a Metalcoating tem desenvolvido polímeros fluorados e resinas em pó para aplicação em peças já instaladas, de modo a proteger a parte interna de um tanque, por exemplo”, conta Campos.

Também sobre o planejamento do Grupo para os próximos meses e anos, Decanini reforça que a indústria de celulose e papel apresenta uma porta de entrada para soluções de revestimentos e resinas termoplásticas. “Almejamos alcançar, a partir dos clientes finais, o setor de montagem industrial, ao qual podemos dar nossa contribuição com



Cilindros tensionadores e pressionadores com revestimento anticorrosivo aplicado pela Metalcoating

Aplicação interna de revestimento anticorrosivo em válvulas

soluções tubulares e acoplamentos mecânicos, além da parte de proteção contra incêndio (sprinklers e sistemas de detecção e alarme)”, comenta ele sobre a área já consolidada na empresa. A Alvenius se posiciona hoje como líder de mercado na distribuição de equipamentos de proteção contra incêndio. “Durante toda esta história no segmento de proteção contra incêndio, já fornecemos produtos para uma série de fábricas de celulose e papel, incluindo a antiga VCP, a International Paper, a CMPC, a Suzano e a Klabin”, lista ele.

“A companhia procura sempre diversificar seu portfólio e pulverizar seus esforços para não depender de apenas um setor e/ou produto – ou seja, para enfrentar os obstáculos mercadológicos, a empresa busca estar um passo à frente da concorrência, desbravando mercados, quebrando paradigmas e conquistando novos horizontes. Nossa estrutura organizacional, juntamente com a filosofia de trabalho adotada, oferece consistência e solidez, fazendo com que o planejamento fundamentado e a execução precisa integrem o conjunto das vantagens competitivas do Grupo Alvenius”, conclui Teixeira. ■