

SETE OPORTUNIDADES PARA OTIMIZAÇÃO DA PRODUTIVIDADE DE REBOBINADEIRAS

uando o assunto envolve investimentos com foco em aprimorar a produtividade e a qualidade do papel produzido para atender a um mercado cada vez mais exigente, a rebobinadeira não pode ficar de fora da lista de prioridades.

Por meio da implementação de soluções automatizadas e de serviços especializados, correções de deficiências e reduções de tempos ociosos podem ser convertidos em ganhos de produção (veja tabela).

Do desenrolador e da seção de corte, até o enrolamento, conheça sete oportunidades de otimizar a produtividade e equalizar a capacidade da rebobinadeira, em linha com aumentos de transformações de demanda e total adequação à atualização da norma NR-12 de segurança dos equipamentos.

REDUÇÃO DE TEMF	IADEIRAS: POS IMPRODUTIVOS S AUTOMATIZADOS

	Tempos médios	
Desenrolador Troca de jumbo + passagem de ponta	Manual	Automático
, , ,	8 minutos	4 minutos
Seção de Corte Passagem de ponta	5 minutos	30 segundos
Posicionamento dos pontos de corte	5 a 15 minutos	1 minuto
Enrolamento Alimentação de tubetes	30 segundos	0*
Troca de bobinas	2 a 5 minutos	1 minuto
*A alimentação automática de tuhetes ocorre durante a operação da rehobinadeira		

1. Troca automática de jumbos

Nas rebobinadeiras on-line, a otimização proporcionada pelo depósito de rolos jumbo conectado ao desenrolador pode representar redução de 50% do tempo improdutivo, na comparação com as rebobinadeiras de layout off-line. A configuração efetua uma passagem de ponta mais eficiente, com a colagem automática do papel do rolo finalizado ao rolo novo, dispensando a movimentação manual de pontes rolantes a cada troca de jumbo.

2. Posicionamento automático das facas

Essa solução se destaca pela significativa queda no tempo ocioso de 5 a 15 minutos consumido pelas trocas manuais de facas feitas pelo operador. Um minuto é necessário para que o sistema, a partir das informações digitadas na interface do sistema de controle, posicione as facas automaticamente para o corte no formato selecionado, e atender com mais qualidade e flexibilidade às demandas do mercado.

3. Gerenciamento da afiação de facas

Previne desgastes excessivos e aquisições prematuras de novas facas da seção de corte em modelos on-line e off-line, e amplia ganhos - tanto de qualidade da bobina acabada quanto de produtividade com a correção de falhas de processos. 100% customizado, oferece serviços integrados e contratados individualmente, do diagnóstico à execução. Combina gerenciamento preciso e correta afiação, com reduções de tempo morto e de frequência de manutenções.

4. Alimentação automática de tubetes

A inserção automática de tubetes constitui outra relevante frente de otimização. Realizada com a rebobinadeira em operação, zera perdas de produção existentes no ciclo manual de abastecimento da máquina, ao término de cada rebobinamento.

5. Troca automática de bobinas

Nesta solução, ganhos de segurança e eficiência estão associados à oportunidade de diminuição do tempo ocioso do processo manual, em que o operador necessita entrar na máquina para colar a folha de papel ao tubete. A aplicação automatizada de cola quente, por meio de casquilho com faca acoplada para picote no papel, proporciona uma correta fixação e facilita o rompimento da folha no estágio de expulsão da bobina. Assegura ainda a perfeita colagem da ponta da folha para evitar que a bobina desenrole.

6. Balanceamento de rolos

A troca de mancais convencionais por mancais de amortecimento acoplados aos rolos-suporte visa solucionar o problema de picos de vibração durante o bobinamento, o que resulta na desaceleração para estabilizar o processo, e nas consequentes perdas de produção. O sistema hidráulico-pneumático absorve a vibração gerada pelo atrito do papel com a superfície dos rolos, para que a rebobinadeira possa operar na velocidade máxima projetada e atingir a produtividade esperada.

7. Automação, aliada da produtividade

Uma automação robusta, moderna, amigável e integrada é fator-chave para a melhoria de performance da rebobinadeira. Uma única interface homem-máquina, associada a uma única plataforma de controle, oferece soluções individuais modulares e escaláveis de fácil implementação, que otimizam tempos de retomada e proporcionam rapidez na identificação e correção de falhas em dispositivos, componentes e processos. Há também a redução de riscos relacionados à necessidade de constante presença do operador em máquinas que ainda demandam atividades manuais.

> Fornecedora completa para o setor papeleiro, a Voith reúne em seu portfólio soluções que se adequam às necessidades específicas para otimização da produtividade de rebobinadeiras.

Consulte-nos!

e-mail: comunicacao.latam@voith.com