



DESTAQUES EMPRESARIAIS

A1 NO PROJETO IRANI – GAIA I

A A1 parabeniza a Irani pelos 80 anos de vida e desejamos muitos prósperos negócios!

Em meados de 2017 a A1 Engenharia apresentou proposta de engenharia conceitual para um projeto de adequação ambiental, redução de custos e ampliação de produção na fábrica da Irani, em Vargem Bonita-SC. Porém, naquele momento o projeto não foi adiante.

Em início de 2020 fomos contratados para o desenvolvimento da engenharia conceitual e básica para uma completa adequação ambiental da planta, substituindo os Fornos atuais por uma Caldeira de Recuperação Química e todas as intervenções necessárias, como retrofit da Evaporação e Caustificação, novo pátio de madeiras e ampliação do cozimento e lavagem marrom, além de adaptações nos controles de processo e alimentação elétrica da fábrica.

Os estudos de engenharia conceitual e básica foram desenvolvidos em estreita cooperação com a equipe da Irani, sempre buscando a melhor relação custo x benefício, o melhor retorno do investimento, exigindo constantes revisões do escopo e das soluções inicialmente adotadas para ajustar o CAPEX/OPEX da planta.

Em 2021 o projeto foi aprovado pelo conselho administrativo da Irani e batizado de Gaia I. Nosso escopo com a Irani foi ampliado e nos foi confiado o contrato de **engenharia do proprietário, engenharias para os pacotes de equipamentos, o BOP e a gestão de implantação do empreendimento.**

Somos uma das poucas empresas legitimamente brasileiras aptas



BOP – Integração da nuvem de pontos com o modelo 3D PDMS

a desenvolver um projeto grande e complexo como este, com uma equipe experiente em Papel e Celulose, formada por renomados profissionais da área e utilizando os softwares e know-how mais avançados do mercado. Estamos desenvolvendo este projeto com integridade e seriedade, envolvendo o cliente em todos os passos e assumindo o contrato junto à Irani, no que batizamos de **IRANI**. Não trabalhamos para o cliente, nós somos a equipe do cliente.

A1, Engenharia para quem decide. Soluções para quem constrói

Albany International.
Tecnologia avançada e resultados superiores.



A Albany International está comprometida com a geração de valor. Busca constantemente por resultados superiores, melhorando os índices de produtividade e desempenho dos seus clientes.

Com investimentos constantes em tecnologias e inovação, a Albany oferece para o mercado os mais avançados produtos, serviços e soluções em vestimentas técnicas utilizadas na produção de celulose e papel.



ALBANY
INTERNATIONAL

www.albint.com

CARGILL

Biopolímero líquido é opção sustentável para formulação de tinta couché

A utilização de tecnologias sustentáveis derivadas de fontes renováveis, em conjunto com a redução da pegada de carbono, são práticas que vão ao encontro das tendências do setor de Celulose e Papel.

Nesse sentido, a Cargill, empresa focada em produtos e soluções alimentícias e industriais, apresenta uma alternativa nacional para a formulação de tinta couché, para a substituição de ligantes à base de petróleo – Látex Estireno Butadieno e Látex Estireno Acrílico – por um produto de fonte natural e renovável, o biopolímero líquido C*iCoat 41175, fornecido pronto para uso. O composto auxilia na eliminação ou redução de espessantes e, além de melhorar a cobertura e *hold out*, reduz a marmorização e fornece maior qualidade de brilho na impressão.

O biopolímero ligante, de fonte natural, renovável e de dosagem direta, tem potencial para contribuir com melhorias em termos sustentáveis e, ao mesmo tempo, permitir a

exploração de novos limites operacionais, de qualidade e de desempenho das aplicações em papel revestido. A reologia do C*iCoat 41175 permite boa aplicação em *air, blade e rod*, melhorando a retenção de água no coating e incrementando o IGT dry pick.

Nas aplicações industriais onde foi avaliado o uso do C*iCoat 41175 observou-se que: o produto possui grande potencial para a substituição real de até 30% do látex sintético; age na manutenção da qualidade do papel revestido, cobertura e propriedades óticas; promove a redução de espessantes sintéticos ou naturais e redução de custos.

Para maiores informações entre em contato: solucoes_ingredientes@cargill.com.

Cargill ajudando o mundo a prosperar.

////////////////////////////////////

Irani e BHS: parceria que faz história

A BHS Corrugated, como uma empresa que em 2017 completou 300 anos, entende e preza pela importância da história de trabalho dos seus parceiros.

O sucesso que a Irani hoje alcança tem base no esforço e dedicação de todos os que trabalharam e contribuíram para o crescimento da empresa. E nós, como fornecedores, também temos um papel nesse desenvolvimento.

Ao longo dos anos entregamos não apenas nossos equipamentos, mas nossos melhores serviços e uma rica troca de conhecimento técnico, pois acreditamos que a evolução do nosso cliente é também a nossa própria evolução.

Agora, em 2021, essa parceria duradoura foi novamente reforçada.

A planta de embalagens de papelão ondulado da Irani, no estado de Santa Catarina, vai receber uma nova linha completa BHS Corrugated.

Parceria entre as empresas é reforçada no ano em que a Irani completa 80 anos.

A nova ondulateira da Irani contará com tecnologia de ponta, além de

todo o sólido suporte que a BHS Corrugated pode oferecer, sendo uma empresa presente globalmente, mas com times bem preparados e atuando localmente. Considerando a forte história da Irani como uma das grandes indústrias do Brasil, agradecemos pela honra de participar mais uma vez desse desenvolvimento.

Parabéns Irani por seus 80 anos de sucesso.





DESTAQUES EMPRESARIAIS

COPAPA

Projeto Carinho Eco Green

A Companhia Paduana de Papéis (COPAPA), uma das maiores fabricantes de papéis sanitários do País, foi uma das vencedoras do Prêmio Firjan Ambiental 2021, com projeto que diminui os impactos da produção no meio ambiente.

O projeto “Carinho Eco Green”, vencedor na categoria “Relação com Partes Interessadas”, busca repensar o modelo de negócio da empresa, desde a escolha de insumos e matérias-primas até o descarte do produto.

“O projeto imprime à categoria de papel higiênico – que, em geral, é inserida em um processo automático de compra – uma reflexão sobre sustentabilidade, inspirando o público à mudança de hábito de consumo e de estilo de vida. Fizemos todos os caminhos possíveis: ambiental, social e de governança corporativa”, explicou o diretor-presidente da

COPAPA, Antônio Fernando Pinheiro da Silva, que também é membro do Conselho do Centro Industrial do Rio de Janeiro (CIRJ) e do Conselho da Firjan Noroeste Fluminense.

“A COPAPA vem dando seguidos exemplos não só de gestão e saúde financeira, como também de cuidado com o meio ambiente. É um orgulho para região sediar uma empresa dessa desenvoltura, que só nos engrandece e contribui com a geração de emprego e renda”, disse o presidente da Firjan Noroeste Fluminense, José Magno Vargas Hoffmann.

“As iniciativas vencedoras devem ser premiadas não apenas pelo legítimo merecimento, mas também porque servem como exemplo e inspiração para outras empresas”, ressaltou Isaac Plachta, presidente do Conselho Empresarial de Meio Ambiente.



Parabéns IRANI, por 80 anos!


*Nós estamos orgulhosos
por fazer parte dessa
história de sucesso com o
fornecimento de soluções
em sistemas de
recuperação de licor e
geração de energia.*

Caldeira de Recuperação Química
Capacidade (MCR): 432 (656 futuro) tss/d
Produção nominal de vapor: 70 (105 futuro) t/h
Pressão nominal do vapor: 88 kgf/cm²(g)
Temperatura do vapor: 480 °C

www.cbcsa.com.br



CBC INDÚSTRIAS PESADAS S.A.

A Group Company of  **MITSUBISHI POWER**

DAMAPEL

Buckman & Damapel

Em uma longa parceria traçada a mais de uma década, a Buckman presenciou e contribuiu com a jornada de crescimento de produção e principalmente de qualidade da Damapel por meio de seus produtos químicos de processo que auxiliam na produtividade e especialmente do tratamento de nossos cilindros Yankees, onde seu coating vem garantindo a otimização da excelência operacional em nossas máquinas de papel.

A Damapel sempre busca estar um passo à frente no quesito sustentabilidade, visto nossa cede estar localizada dentro da maior cidade do Estado de São Paulo, pois não basta apenas fabricar o melhor produto para o consumidor final, temos a obrigação legal com o meio ambiente da produção, e assim os produtos de controle microbiológico da Buckman garantem ao processo da Damapel o fechamento do circuito de água, reúso de águas, recuperação de fibras, um requisito importantíssimo para nossa localização e somados a utilização de caldeiras compactas que consomem gás

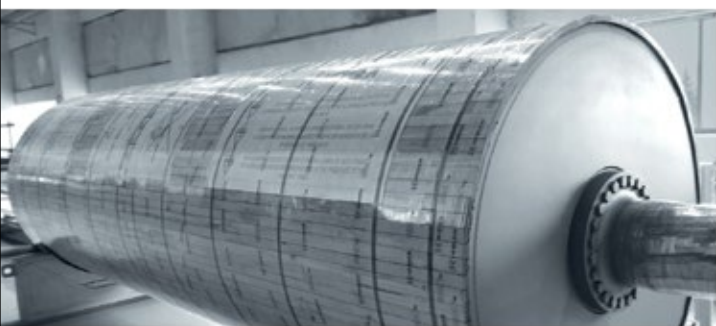
natural para gerar vapor com baixo NOX e CO em 5 minutos, nos garantem estar sempre atualizados das novas tecnologias presentes no mercado.

Em 2016 recebemos o Selo Ambiental de Guarulhos pelo reconhecimento dos trabalhos realizados por nossa gestão ambiental.

É importante para Damapel estar cercada de consagrados fornecedores para que sempre possamos estar atualizados nesse mercado tão dinâmico, assim agradecemos à Buckman, que segue fazendo parte desse nosso trabalho.

E agora o mais importante para que tudo sempre de certo, não podemos deixar de citar nossa equipe de colaboradores de ambas as empresas Buckman e Damapel, pois todos que fazem parte desta parceria têm a persistência de que as empresas necessitam para sempre estar inovando e buscando novos desafios.

Parabéns aos 50 anos da Buckman!



Cilindros Secadores

SMART **STEEL DRYER**

Qualidade e eficiência comprovados pelas **centenas de Cilindros fornecidos** para o mercado nacional e internacional

Mais de **30 anos de experiência** na fabricação de Cilindros Secadores em Aço para máquinas de papel

Cilindros Secadores trabalhando com **resultados excelentes** em máquinas de grande porte, inclusive de dupla largura

Credenciamento para fornecer Cilindros Secadores e vasos de pressão com as Certificações ASME e PED

PED CE
Pressure Equipment Directive



hergen.com.br

