



ABTCP 2025: PATROCINADORES GOLD APRESENTAM EMPRESAS E TECNOLOGIAS

ECOLAB/NALCO WATER

Tecnologia Talc Free revoluciona o controle de contaminantes no processo de celulose

DIVULGAÇÃO ECOLAB



A tecnologia Talc Free, apresentada pela Ecolab no 7.º Seminário de Celulose de Mucuri, da ABTCP, marca um avanço significativo no controle de contaminantes no processo de produção de celulose. Tradicionalmente, o talco era utilizado para estabilizar partículas de *pitch* – substâncias resinosas liberadas da madeira que causam depósitos e perdas de eficiência. Contudo, pesquisas recentes apontam riscos do talco à saúde humana, incluindo potencial carcinogênico, além de impactos ambientais e operacionais, como aumento de metais pesados, desgaste de equipamentos e instabilidade no processo.

A transição para o Talc Free surge como resposta a essas limitações, eliminando o uso de talco e oferecendo uma solução mais segura, sustentável e eficiente. A tecnologia reduz significativamente o *pitch* coloidal e a sujidade no produto final, melhora a estabilidade operacional, minimiza abrasividade e diminui o consumo de químicos.

Com essa inovação, a Ecolab reforça seu compromisso com a excelência operacional, a responsabilidade ambiental e a segurança ocupacional, contribuindo para uma indústria de celulose mais moderna e alinhada às exigências globais de sustentabilidade.

IRMÃOS PASSAÚRA

Irmãos Passaúra: sinônimo de excelência em prestação de serviços ao setor de celulose e papel

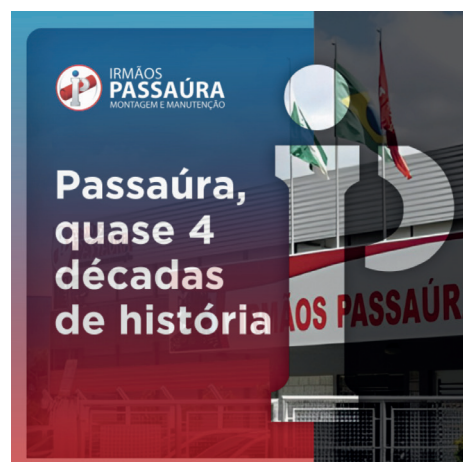
A Irmãos Passaúra é sinônimo de excelência em soluções de Montagem, Manutenção, Remoções Industriais e Locação de Guindastes, garantindo aos seus clientes qualidade, pontualidade e segurança.

Com sede em Curitiba-PR, atua há mais de 30 anos em todo território nacional e em expansão internacional, a Passaúra é responsável por obras de grande porte nas indústrias de papel e celulose, química, petroquímica, sucroalcooleira, setores essenciais para industrialização e desenvolvimento do País.

Ao longo desses anos, a empresa executou importantes projetos que exigiram capacidades técnicas e profissionalismo para intervenções mecânicas, elétricas, montagem e reparos de caldeiras, tanques, tubulações, estruturas metálicas, máquinas de papel e serviços de soldagem em geral.

O diferencial da Irmãos Passaúra é entregar aos seus clientes a qualidade dos serviços prestados sem gerar retrabalho, nem perda da produção, pois conta com uma excelente gama de colaboradores experientes e extremamente capacitados para realização dos serviços.

Acreditamos no potencial de relações baseadas em parceria, respeito, confiança, qualidade e compromisso. Pulsamos amor pelo que fazemos e, por isso, nosso trabalho é visto de maneira íntegra e sólida.



DIVULGAÇÃO IRMÃOS PASSAÚRA

KEMIRA

Resinas de resistência a seco FennoBond™ é a nova geração da Kemira para melhor desempenho e sustentabilidade

A Kemira, líder global em soluções químicas sustentáveis para indústrias de uso intensivo de água, apresenta a nova geração de resinas de resistência a seco FennoBond™, desenvolvidas para apoiar a indústria de embalagens e papel na busca por maior qualidade e competitividade em um mercado dinâmico.

A tecnologia FennoBond™ combina alta eficiência e benefícios ambientais, contribuindo para o aumento da resistência do papel, redução do consumo de energia de refinação, água e outros produtos químicos, além de aprimorar o desempenho da máquina.

Oferece ainda vantagens estratégicas, como a flexibilidade para incorporar fibras de menor custo sem comprometer a qualidade, com potencial de reduzir a energia de refinação e favorecer um melhor andamento

de máquina. Sua versatilidade permite aplicação em diversos tipos de papel, posicionando a tecnologia FennoBond™ como uma solução ideal para desafios operacionais atuais e demandas futuras.

Baseada em décadas de inovação da Kemira em aditivos químicos, a tecnologia FennoBond™ reforça o compromisso da empresa em fornecer soluções que elevam o desempenho e promovem a sustentabilidade na indústria de celulose e papel e foi apresentada em artigo técnico no Congresso Internacional de Celulose e Papel da ABTCP 2025.

DIVULGAÇÃO KEMIRA



KADANT

Kadant: fornecedora global de tecnologias e sistemas de engenharia

A Kadant é uma fornecedora global de tecnologias e sistemas de engenharia que impulsionam processos sustentáveis. Nossos produtos e serviços desempenham um papel essencial ao aumentar a eficiência, otimizar o uso de energia e maximizar a produtividade na indústria de Papel e Celulose, enquanto ajudam nossos clientes a avançar em suas iniciativas de sustentabilidade e a criar mais valor com menos insumos.

As linhas de equipamentos KADANT estão presentes nas principais máquinas de Papel e Celulose entregues ao mercado. A estratégia de negócio está centrada em inovação, automação e sustentabilidade, sendo inúmeras instalações de sucesso com soluções inovadoras fornecidas ao mercado.

A principal premissa de atuação é compreender o cliente, suas necessidades e dinâmicas para orientar nossas soluções e assim ajudar a acelerar suas próprias iniciativas de sustentabilidade enquanto trabalhamos para impactar positivamente o uso e a preservação dos recursos naturais. Isso só é possível trabalhando e respeitando os valores compartilhados: *responsividade, colaboração, atenção plena e respeito à diversidade no pensamento.*

Na KADANT, todos tem orgulho da história da empresa, da equipe diversa e capacitada, e de toda a sua linha de produtos.



KĀDANT

DIVULGAÇÃO KADANT



SOLENIS

Solenis inaugura novo Centro Global de Pesquisa em Delaware

A Solenis, líder global em soluções para água e higiene, inaugurou um novo Centro Global de Pesquisa próximo à sua sede em Wilmington, Delaware. Localizada no Chestnut Run Innovation and Science Park (CRISP), a instalação de 9.300 m² (100 mil pés quadrados) conta com laboratórios avançados, espaços de trabalho colaborativos e capacidades de testes em escala piloto, com o objetivo de acelerar o desenvolvimento de produtos e o suporte técnico voltados à sustentabilidade.

O centro será o principal polo da rede global de P&D da Solenis, que reúne mais de 500 cientistas, engenheiros e especialistas técnicos, incluindo mais de 160 profissionais em Wilmington dedicados ao tratamento de água e à fabricação de celulose e papel.

O novo centro adiciona cerca de 1.860 m² (20 mil pés quadrados) a mais de espaço laboratorial em comparação à antiga instalação de P&D da Solenis em Wilmington. Projetados para colaboração e inovação, os laboratórios flexíveis estimulam o trabalho em equipe multidisciplinar, enquanto os ambientes abertos favorecem a cooperação. Esses esforços apoiam o crescente portfólio de iniciativas de pesquisa da empresa, voltadas à criação de soluções inovadoras e sustentáveis para seus clientes.



DIVULGAÇÃO SOLENIS

SPIG

SPIG S.p.A. vence contrato para fornecimento de novas torres de resfriamento no Brasil

A SPIG S.p.A. anunciou que sua subsidiária, SPIG Torres de Resfriamento Ltda., foi contratada pela Arauco Celulose do Brasil S.A. para o fornecimento de duas torres de resfriamento com estrutura de fibra de vidro, no município de Inocência-MS, como parte do Projeto Sucuriú.

Atualmente em construção no Brasil, a grandiosa fábrica de celulose Arauco Sucuriú é um projeto de longa duração que exige planejamento meticuloso, equipamentos de excelência e sólida cooperação.

As torres de resfriamento SPIG farão parte desse marco importante: uma planta de última geração, com baixo consumo de água e baixas emissões. A entrega dos sistemas de resfriamento projetados sob medida pela SPIG está confirmada para o primeiro semestre de 2026, em alinhamento com a próxima fase crítica de desenvolvimento do projeto.

“Este projeto é um marco empolgante à medida que embarcamos em uma jornada transformadora com a Arauco”, afirmou Alberto Galantini, CEO da SPIG S.p.A. “A SPIG está comprometida com projetos sustentáveis: juntos, vamos alavancar nossa experiência para promover inovação, sustentabilidade e excelência operacional no dinâmico mundo de celulose e papel, atendendo às crescentes demandas deste mercado vital e construindo um futuro mais verde e promissor.”

Reconhecendo a importância da sustentabilidade no mercado de celulose e papel, estamos comprometidos em implementar práticas e tecnologias ambientalmente responsáveis, assegurando que nossa parceria com a Arauco promova tanto a produtividade quanto a harmonia ecológica.



VALMET

Tecnologias Valmet são protagonistas no startup da nova fábrica de tissue da Suzano em Aracruz-ES

A Valmet celebra o início oficial das operações da nova fábrica de papel tissue da Suzano em Aracruz. O *startup* da nova unidade, anunciada pela Suzano no início de setembro, marca a conclusão bem-sucedida de uma parceria iniciada em novembro de 2023, que visa atender à crescente demanda por produtos de papel de alta qualidade e com baixo impacto ambiental. O escopo de fornecimento da Valmet foi fundamental para a viabilização da nova planta, incluindo a entrega de uma máquina de tissue de alta tecnologia – Advantage DCT 200 e duas linhas de conversão de tissue Perini Constellation S8.

A tecnologia Advantage DCT tornou-se um padrão mundial para produção de papel tissue convencional. Ela permite a produção sustentável de tissue de alta qualidade com baixo consumo de energia e água, alta eficiência e confiabilidade a baixo custo operacional, devido às suas tecnologias de caixa de entrada OptiFlo TIS, para ótima formação da folha com baixa quantidade de água, prensa Advantage ViscoNip, que permite uma prensagem uniforme da folha atingindo altos níveis de teor seco e bulk, Sistema de Controle Distribuído (DCS) Valmet DNA com monitoramento integrado da condição da máquina, Sistema de Controle de Qualidade (QCS) Valmet IQ e sensor de suavidade, além de válvulas de *flow control* e serviços do Performance Center.

As linhas de conversão Perini Constellation S8 da Valmet instaladas em Aracruz são equipadas com tecnologia de ponta, garantindo um rebobinamento uniforme da primeira à última folha e assegurando a qualidade superior do produto acabado, como papel higiênico de folha tripla. Sua tecnologia inovadora, com um sistema de quatro rolos, simplifica o processo e garante desempenho constante, permitindo operar em velocidades mais altas, mantendo a maciez e integridade do produto.

Com a nova fábrica, a Suzano terá capacidade para produzir 60 mil toneladas de papel tissue anualmente, que abastecerão duas linhas de conversão, para produção de 30 mil toneladas anuais cada, instaladas na mesma planta de Aracruz e em outras plantas do grupo. A tecnologia da Valmet está no coração deste processo, garantindo que a produção atinja os mais elevados padrões de qualidade e eficiência, desde a fabricação do papel até sua conversão e empacotamento de produtos para o consumidor final.



VEOLIA

Veolia: o parceiro ideal em cristalização para sua planta de papel e celulose

A demanda global por soluções sustentáveis na produção de papel e celulose impulsiona tecnologias avançadas de evaporação e cristalização. O processo de recuperação química é complexo e crítico, onde unidades de evaporação e cristalização determinam o sucesso operacional e o retorno sobre investimento.

Critérios Essenciais para Seleção:

- Expertise Técnica Comprovada: Conhecimento profundo em *design* de processos integrados, manuseio de licor negro e recuperação química.
- Soluções Modulares: Configurações escaláveis que otimizam espaço, garantem eficiência e facilitam expansões futuras.
- P&D de Ponta: Infraestrutura robusta para validar processos e otimizar projetos comerciais.
- Histórico Global: Trajetória documentada de sucesso na indústria.
- Inovação em Recuperação: Processos para recuperar químicos valiosos como Sulfato de Potássio.

Veolia: Liderança em Cristalização

Líder global em tratamento de água e otimização de processos, a Veolia oferece soluções HPD® que entregam:

- Confiabilidade na recuperação química.
- Otimização energética.
- Maximização de recuperação de produtos valiosos.

Os sistemas HPD® são reconhecidos por robustez, baixo consumo energético e redução de pegadas de carbono e água. Com vasta experiência, a Veolia torna as operações mais eficientes e sustentáveis.

